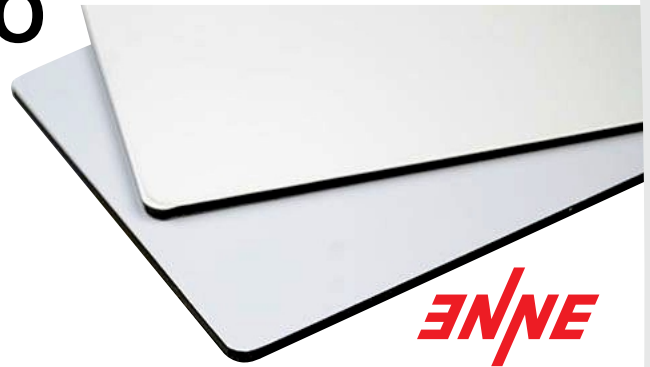


SUSTRATO DE ALUMINIO COMPUESTO



■ Descripción

Panel formado por dos películas de aluminio con acabado de pintura poliéster, adheridas por medio de procesos industriales a un cuerpo de polietileno de alta densidad; ambas son planas y completamente lisas para la correcta adhesión del material reflectivo.

■ Especificaciones técnicas

- Dimensiones: 48" x 96" / 1.22 x 2.44 MT.
- Peso: 12 kg
- Espesor del núcleo: HDPE de 3mm (Polietileno de Alta Densidad).
- Espesor de cada película de aluminio: 0.30 mm, cada una llevan folio protector
- Expectativa de Durabilidad al Exterior: 12 años.

(*) También disponible en 5mm

■ Diseño y normativa que cumple

1.- Cumple con las normas establecidas en el capítulo VIII del Manual de Carreteras (EG-2013).

2.- Espesor.

Los paneles tiene un espesor mínimo de tres milímetros con una tolerancia positiva de 0.4 mm (3.0 mm + 0.4 mm). El espesor de cada una de los dos planchas de aluminio que conforman el panel es de 0.3 mm.

3.- Color.

Cara para la adhesión del material reflectivo: blanca
Cara respaldo: negra.

3.- Resistencia al impacto.

Tiene una resistencia al impacto de 1650 kgf. Ensayo realizado según el procedimiento indicado en la norma ASTM D732.

4.- Rigidez a la flexión.

Rigidez a la flexión: 14.0 X 105. Ensayo realizado según el procedimiento indicado en la norma ASTM C393.

5.- Intemperismo.

Libre de anomalías luego de ser sometido al procedimiento establecido en la norma ASTM D1654.

6.- Resistencia a la presión del viento.

Libre de deformaciones luego de ser sometido al procedimiento establecido en la norma ASTM E330.

7.- Expansión térmica.

Expansión térmica: 3.0 x 10⁻⁵. Ensayo realizado según el procedimiento indicado en la norma ASTM D696.

■ Ventajas

- Alta durabilidad
- Fácil Transporte
- Ecoamigable
- No necesita pintura en su respaldo
- Pesa la mitad que su equivalente en fibra de vidrio
- Reduce el tiempo de fabricación de señales